



EXZELLENTER FAMILIENSPASS ZU SONDERKONDITIONEN

Beeindruckend in jeder Hinsicht – von der Zugkraft über das großzügige Raumangebot bis hin zum außergewöhnlichen Komfort: Profitieren Sie vom 1.02.2026 bis zum 31.03.2026 über das SDH-Rahmenabkommen A1020-01 von attraktiven Konditionen – z.B. 6 %¹ auf den Discovery Sport bei Ihrem teilnehmenden Discovery Partner. Als zusätzlichen Vorteil erhalten Sie beim Kauf eines luxuriösen Familien-SUV Discovery Original Zubehör im Wert von 2.000,- €² netto.



**DISCOVERY
SPORT**
BENZIN, DIESEL,
PLUG-IN ELECTRIC
HYBRID³

6%¹

DISCOVERY
BENZIN, DIESEL

5%¹

Die Sonderkonditionen gelten für die Modelle Discovery (Benzin, Diesel) und Discovery Sport (Benzin, Diesel oder Plug-in Electric Hybrid) – immer inklusive einer verlängerten Garantie von 5 Jahren.

DISCOVERY AKTIONSMODELLE

Vielseitigkeit in Perfektion. Der Discovery kombiniert als raffinierter Siebensitzer ebenso wie der kompaktere Discovery Sport luxuriösen Komfort mit einer beeindruckenden Familientauglichkeit. Modelle, die auf jede Situation ideal eingestellt sind, auf und abseits der Straße. Und die in jedem Segment voll überzeugen, ob Konnektivität, Agilität oder Sicherheit. Zur Auswahl stehen die aktuellen Modelle als Neuwagen oder sofort verfügbare Lagerwagen.

+ 2.000,- €² netto für Discovery Original Zubehör



Langlebig und robust, clever konstruiert und einfach zu handhaben: Das Discovery Original-Zubehör bietet Ihnen noch mehr Flexibilität. Gestalten Sie Ihr Fahrzeug und alle Ihre Aktivitäten exakt so individuell, wie Sie möchten.

Wichtig dabei: Ihr Discovery Original Zubehör müssen Sie zeitgleich mit Ihrem Fahrzeug bestellen. Nachträgliche Bestellungen sind leider nicht möglich. Die 2.000,- €² netto muss Ihr Discovery Partner auf der Fahrzeugrechnung ausweisen.

¹ | Die Konditionen besitzen eine Gültigkeit im Zeitraum vom 01.02.2026 bis 31.03.2026. Ausschlaggebend ist das Kaufvertragsdatum, die Zulassung kann später erfolgen. Nur gültig für Gewerbetreibende in Verbindung mit einem Abrufschein der SDH – Servicegesellschaft Deutsches Handwerk GmbH. Beachten Sie, dass sich innerhalb eines Aktionszeitraums Änderungen ergeben können. Abgebildete Sonderausstattungen sind im Angebot nicht enthalten. Nachlässe können sich auf Kauf, Leasing oder Finanzierung beziehen. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Detaillierte Informationen finden Sie im Mitgliederbereich auf www.sdh.de oder bei der SDH – Servicegesellschaft Deutsches Handwerk GmbH, Elsenheimerstr. 47a, 80687 München, Tel.: 089 92 13 00 530, E-Mail: service@sdh.de.

² | Die Jaguar Land Rover Deutschland GmbH, Campus Kronberg 7, 61476 Kronberg (nachfolgend: JLR), stellt diesen Gutschein Kunden zur Verfügung, die im Zeitraum vom 01.02.2026 bis 31.03.2026 bei einem autorisierten JLR-Partner ein Discovery Neufahrzeug kaufen, leasen oder finanzieren. Die Kunden müssen zur Teilnahmeberechtigung Mitglied der Servicegesellschaft Deutsches Handwerk (SDH) sein und dies auf Anfrage nachweisen. Der Gutschein weist einen Wert von 2.380,00 € (brutto) auf und kann ausschließlich für den Erwerb von Jaguar Land Rover Original Zubehör und Winterkomplettäder für Discovery eingelöst werden, ausgenommen ab Werk verbautes Zubehör. Die Einlösung des Gutscheins ist nur während des Vorgangs zum Erwerb des Discovery Fahrzeugs möglich, sodass das mit dem Gutschein erworbene Zubehör bereits beim Erwerbsvorgang ausgewählt werden muss. Etwasiges Restguthaben wird nicht erstattet. Gutschein-Guthaben wird weder in Bargeld ausbezahlt noch verzinst. Der Gutschein wird nicht erstattet, wenn der Kunde die mit dem Gutschein ganz oder teilweise bezahlte Ware im Rahmen seines gesetzlichen Widerrufsrechts zurückgibt. Nur ein Gutschein pro Erwerbsvorgang einlösbar. Keine Barauszahlung möglich. Der Gutschein ist nicht übertragbar. Nur solange der Vorrat reicht.

³ | Discovery Sport P270e AWD 1.5 Liter 3-Zylinder-Turbobenziner Plug-in Electric Hybrid mit 198 kW (269 PS): Kraftstoff- und Stromverbrauch sowie CO₂-Emissionen (jeweils gewichtet kombiniert): 4,2 l/100 km; 12,6 kWh/100 km; 95 g/km; CO₂-Klasse: B; Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 8,0 l/100 km; CO₂-Klasse bei entladener Batterie: G